



# Kurzbeschreibungen zur S+S 3D-CAD / CAM Software

## Die Holzliste

### 1. Inhaltsverzeichnis

1.	Inhaltsverzeichnis	1
2.	Ein Vorwort	4
3.	Das Aufrufen der Holzliste	4
3.1.	Die Eingabemaske Voreinstellungen	6
3.2	Die Überschriften der Holzliste	9
4.	Die Icon-Leiste der Holzliste	10
5.	Die Textmenüs der Holzliste	14
5.1.	Das Textmenü Datei	15
5.1.1.	Import und Export von Dateien	16

5.1.2.	CSV-Import Holzliste	17
5.1.3.	CSV-Export Lagerholzliste ohne Bauteil Informationen	19
5.1.4.	Listen drucken	19
<b>5.2.</b>	<b>Das Menü Bearbeiten</b>	<b>20</b>
<b>5.3.</b>	<b>Excel Export</b>	<b>21</b>
5.3.1.	Holzliste	21
5.3.2.	Lagerholzliste	21
5.3.3.	Lagerholzliste optimiert	21
5.3.4.	Lagerholzliste ohne BauTeil Info	22
5.3.5.	Sägewerkliste optimiert	22
<b>5.4.</b>	<b>Das Menü Einstellungen</b>	<b>23</b>
5.4.1.	Ausgabe in Access	23
5.4.2.	Statusleiste	23
5.4.3.	Allgemeine Programmeinstellungen	24
5.4.4.	Voreinstellungen für die Hölzer:	24
5.4.5.	Einheiten der Spalten	25
5.4.6.	Layouts Laden und Speichern	25
5.4.7.	Schriftarten	26
<b>5.5.</b>	<b>Das Menü Daten</b>	<b>28</b>
5.5.1.	Sägewerklisten	32
5.5.2.	Artikelstamm	35

5.5.3.	Lagerhölzer	36
5.5.4.	Optimieren (angewendete Lagerholzliste drucken)	38
<b>5.6.</b>	<b>Das Menü Zeilen</b>	<b>39</b>
5.6.1.-	Holz einfügen	39
5.6.2.	Holz einfügen aus Artikelstamm	40
5.6.3.	Kommentar einfügen	40
5.6.4.	Zwischensumme einfügen	41
5.6.5.	Markierte Zeilen löschen	41
5.6.6.	Summen anzeigen	42
5.6.7.	Sortieren der Holzliste	43
<b>5.7.</b>	<b>Das Menü Hilfe</b>	<b>44</b>
<b>6.</b>	<b>Das Kontextmenü (rechte Maustaste)</b>	<b>45</b>

## 2. Ein Vorwort

Die Holzliste ist ein vom Abbundprogramm unabhängiges Tool, was die Erstellung und Vorsortierung aller im Bauvorhaben verwendeten Hölzer in einer Liste vornimmt.

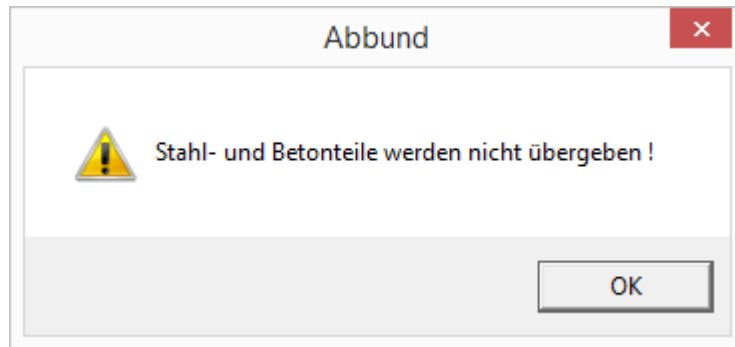
## 3. Das Aufrufen der Holzliste

Die Holzliste wird über [HOMEBUTTON/LISTEN...](#) aufgerufen.

Listen							
Eine Ebene zurück 	Holzliste ohne Hölzer	Holzliste nur sichtbare Hölzer	Holzliste alle Hölzer	Holzliste alle Hölzer, ohne Latten	Dachflächen	Sparren und Schifter	Wandflächen
Wand- und Bodenhölzer	Balkenlage	Latten und Pfannen einzeln	Latten und Pfannen gesamt	Eindeckungsschicht	Pfannen Zu-/Abmaße	Fenster und Türen	Holzrahmenbau
Wohn-/ Nutzflächenliste	Stahl- und Verbindungsmittel	Statik Belastungsprotokoll	Statik Flächennummern	Statik Windlastwerte	Massenermittlung einfach	Grundeingabe	

In dieser Kachelgruppe kann sofort entschieden werden, welche Hölzer in die Holzliste aufgenommen werden sollen: So besteht die Möglichkeit, die Liste **OHNE HÖLZER** zu öffnen, als auch **NUR DIE** momentan in der Zeichnung **SICHTBAREN** zu übergeben.

Eine weitere Unterscheidung kann für **ALLE HÖLZER** oder **ALLE HÖLZER OHNE LATTEN** getroffen werden.



Zunächst wird darauf hingewiesen, dass Stahl- und Betonstäbe NICHT übergeben werden.

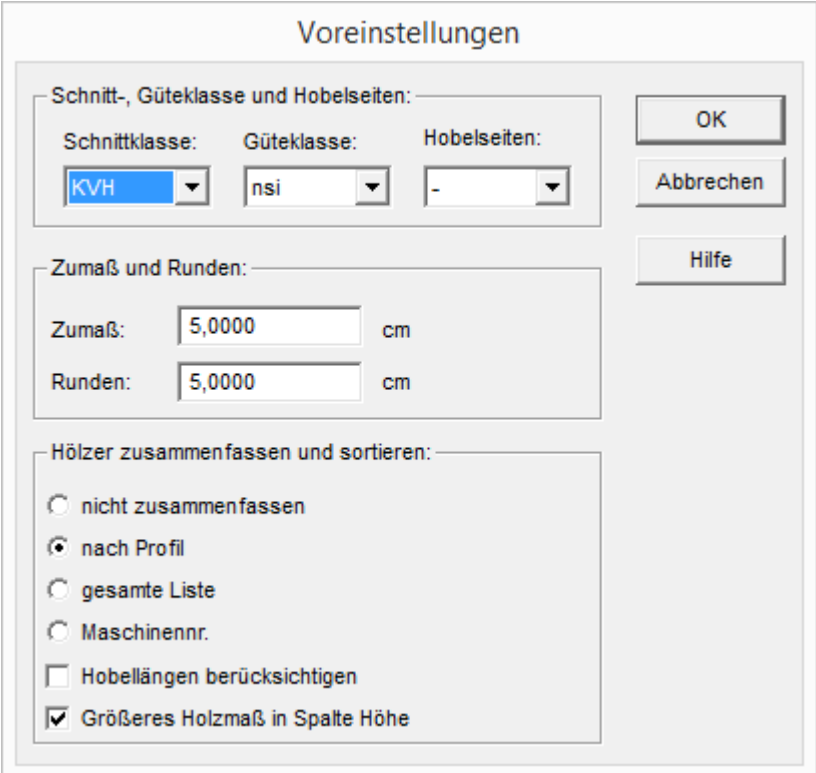
Danach öffnet sich ein weiteres Auswahlfenster:

### 3.1. Die Eingabemaske Voreinstellungen

Hier können **SCHNITTKLASSE** und **GÜTEKLASSE** sowie die **HOBELSEITEN** voreingestellt werden.

Ferner kann ein **ZUMAß** oder ein **AUFRUNDUNGSMAB** zur sicheren Bearbeitung eingegeben werden. Diese Werte können auch über das Kontextmenü (RMT) eingetragen werden und verlängern jedes auftretende Holz um ihre eingetragenen Werte.

Außerdem können hier die Hölzer nach verschiedenen Kriterien **ZUSAMMENGEFASST** und **SORTIERT** werden:



**NACH PROFIL** zusammenfassen und sortieren bedeutet, die einzelnen Geschosse und Dachflächen auseinander gehalten zu lassen.

Die **GESAMTE LISTE** ergibt die am Meisten zusammengefasste Version.

Nach **MASCHINENNUMMER** funktioniert nur, wenn vorher eine Übergabe gemacht worden ist.

Wenn bei **HOBELLÄNGEN BERÜCKSICHTIGEN** ein Häkchen gesetzt ist, wird eine Gruppierung der Hölzer auch nach Hobelflächen vorgenommen. So erscheinen zum Beispiel komplett gehobelte Giebelsparren als eigene Position.

Ohne:

10	Sparren	0	7	8,0	18,0	4,535	31,745	0,457	16,709	KVH
11	Sparren	0	7	8,0	18,0	5,340	37,380	0,538	19,639	KVH

Mit:

10	Sparren	0	2	8,0	18,0	4,535	9,070	0,131	4,774	KVH
11	Sparren	0	5	8,0	18,0	4,535	22,675	0,327	11,935	KVH
12	Sparren	0	2	8,0	18,0	5,340	10,680	0,154	5,611	KVH
13	Sparren	0	5	8,0	18,0	5,340	26,700	0,384	14,028	KVH

Das **GRÖßERE HOLZMAß** kann **IN DEN VOREINSTELLUNGEN**, die sich immer auch beim Anlegen öffnen, auch automatisch **IN DIE SPALTE HÖHE** eingetragen werden. Diese Funktion ersetzt das in der Lagerholzliste frühere Umschalten zwischen Breite und Stärke, um das richtige Holz zu finden. Das ist zum Beispiel bei Schwellen relevant.

Sind alle Voreinstellungen getroffen, erscheint nach dem Bestätigen mit OK die Holzliste....

Programmleitfaden der S+S 3D-CAD / CAM Software: Die Holzliste - Seite 8

ABBUNDTOUCH_VORSCHAU3.HLZ - Holzliste V 27.2.402 H017																				
Datei Bearbeiten Einstellungen Daten Zeilen Hilfe																				
Nr.	P-Nr	Bezeichnung	M-Nr	Stk.	Breite [cm]	Höhe [cm]	Länge [m]	G-Länge [m]	Kubik [m³]	Fläche [m²]	SK	GK	BT-Nr.	Profil	Liste	Rohbreite [cm]	Rohhöhe [cm]	Rohkubik [m³]	Hob.Länge [m]	Hob.RV
1	1	Fassade	0	1	1,3	8,7	1,200	1,200	0,001	0,242	TJI	-	LF045	EG /04	-	1,4	9,0	0,002	0,000	-
2	2	Fassade	0	1	1,3	8,8	1,200	1,200	0,001	0,245	TJI	-	LF044	EG /04	-	1,4	9,1	0,002	0,000	-
3	3	Fassade	0	1	1,3	14,0	1,600	1,600	0,003	0,493	TJI	-	LF043	EG /04	-	1,4	14,5	0,003	0,000	-
4	4	Fassade	0	1	1,3	14,0	1,950	1,950	0,004	0,600	TJI	-	LF042	EG /04	-	1,4	14,5	0,004	0,000	-
5	5	Fassade	0	1	1,3	14,0	2,350	2,350	0,004	0,723	TJI	-	LF041	EG /04	-	1,4	14,5	0,005	0,000	-
6	6	Fassade	0	1	1,3	14,0	2,750	2,750	0,005	0,845	TJI	-	LF040	EG /04	-	1,4	14,5	0,006	0,000	-
7	7	Fassade	0	1	1,3	14,0	3,150	3,150	0,006	0,968	TJI	-	LF039	EG /04	-	1,4	14,5	0,006	0,000	-
8	8	Fassade	0	1	1,3	14,0	3,550	3,550	0,006	1,090	TJI	-	LF038	EG /04	-	1,4	14,5	0,007	0,000	-
9	9	Fassade	0	1	1,3	14,0	3,900	3,900	0,007	1,197	TJI	-	LF037	EG /04	-	1,4	14,5	0,008	0,000	-
10	10	Fassade	0	1	1,3	14,0	4,300	4,300	0,008	1,319	TJI	-	LF036	EG /04	-	1,4	14,5	0,009	0,000	-
11	11	Fassade	0	1	1,3	14,0	4,700	4,700	0,009	1,442	TJI	-	LF035	EG /04	-	1,4	14,5	0,010	0,000	-
12	12	Fassade	0	1	1,3	14,0	5,100	5,100	0,009	1,564	TJI	-	LF034	EG /04	-	1,4	14,5	0,010	0,000	-
13	13	Fassade	0	1	1,3	14,0	5,500	5,500	0,010	1,687	TJI	-	LF033	EG /04	-	1,4	14,5	0,011	0,000	-
14	14	Fassade	0	1	1,3	14,0	5,900	5,900	0,011	1,809	TJI	-	LF032	EG /04	-	1,4	14,5	0,012	0,000	-
15	15	Fassade	0	1	1,3	14,0	6,250	6,250	0,011	1,916	TJI	-	LF031	EG /04	-	1,4	14,5	0,013	0,000	-
16	16	Fassade	0	1	1,3	14,0	6,650	6,650	0,012	2,039	TJI	-	LF030	EG /04	-	1,4	14,5	0,013	0,000	-
17	17	Fassade	0	1	1,3	14,0	7,050	7,050	0,013	2,161	TJI	-	LF029	EG /04	-	1,4	14,5	0,014	0,000	-
18	18	Fassade	0	1	1,3	14,0	7,450	7,450	0,014	2,283	TJI	-	LF028	EG /04	-	1,4	14,5	0,015	0,000	-
19	19	Fassade	0	1	1,3	14,0	7,850	7,850	0,014	2,406	TJI	-	LF027	EG /04	-	1,4	14,5	0,016	0,000	-
20	20	Fassade	0	1	1,3	14,0	8,200	8,200	0,015	2,513	TJI	-	LF026	EG /04	-	1,4	14,5	0,017	0,000	-
21	21	Fassade	0	1	1,3	14,0	8,600	8,600	0,016	2,635	TJI	-	LF025	EG /04	-	1,4	14,5	0,017	0,000	-
22	22	Fassade	0	1	1,3	14,0	9,000	9,000	0,016	2,758	TJI	-	LF024	EG /04	-	1,4	14,5	0,018	0,000	-
23	23	Fassade	0	21	1,3	14,0	9,050	190,050	0,346	58,232	TJI	-	LF023	EG /04	-	1,4	14,5	0,386	0,000	-
24	24	Fassade	0	1	1,3	8,7	9,050	9,050	0,010	1,812	TJI	-	LF001	EG /04	-	1,4	9,0	0,011	0,000	-
25	25	Fassade	0	2	1,3	10,1	12,050	24,100	0,032	5,500	TJI	-	LF024	EG /01	-	1,4	10,5	0,035	0,000	-
26	26	Fassade	0	2	1,3	10,2	12,050	24,100	0,032	5,548	TJI	-	LF023	EG /01	-	1,4	10,6	0,036	0,000	-
27	27	Fassade	0	1	1,3	8,7	1,200	1,200	0,001	0,242	TJI	-	LF045	EG /02	-	1,4	9,0	0,002	0,000	-
28	28	Fassade	0	1	1,3	8,8	1,200	1,200	0,001	0,245	TJI	-	LF044	EG /02	-	1,4	9,1	0,002	0,000	-
29	29	Fassade	0	1	1,3	14,0	1,600	1,600	0,003	0,493	TJI	-	LF043	EG /02	-	1,4	14,5	0,003	0,000	-

Drücken Sie F1, um Hilfe zu erhalten. NUM



### 3.2 Die Überschriften der Holzliste

Wird in eines der blauen Überschriftenfelder mit der rechten Maustaste geklickt, erscheint folgendes hier mittig liegendes Menü:

In der Spalte **BEZEICHNUNG** ist zu sehen, wie eine markierte Spalte dargestellt wird. Diese Markierung wird benötigt, um die Spalte nach 3 möglichen Kriterien zu sortieren (siehe 6.5. Das Menü Zeilen und 6.5.1.)

Wird das Häkchen bei **SPALTE AKTIVIEREN ABGEHAKT**, erscheint im folgenden die Spalte nur noch mit **GRAUEM TEXT**. In diesem Beispiel die Spalte Fläche. Diese wird dann beim Ausdrucken auch nicht mit berücksichtigt.

Wichtig:

Mit gedrückter **ALT TASTE** und gedrückter **LINKER MAUSTASTE** lassen sich die einzelnen **SPALTEN UNTEREINANDER VERSCHIEBEN**. So sollten gegraute Spalten zur besseren Übersicht des möglichen Ausdrucks ans Ende gezogen werden.

Mit **ÜBERSCHRIFT** lässt sich der Text der Überschrift verändern. Mit **SCHRIFTART** der Font der Schrift anpassen und mit **EINHEITEN DER SPALTEN** (siehe 5.4.5), ob die verschiedenen Maße in Meter, Zentimeter oder Millimeter angezeigt werden sollen.

P-Nr	Bezeichnung	M-Nr	Stk.	Br [c						Fläche [m²]	
12	Zange	17	1							0,42	1,924
9	Zange	18	1							0,42	1,924
13	Zange	19	1							0,42	1,924
14	Zange	20	1							0,42	1,924
16	Firstlasche	21	1							0,004	0,369
17	Firstlasche	22	1							0,004	0,369
18	Firstlasche	23	1							0,004	0,369
15	Firstlasche	24	1							0,004	0,369
19	Firstlasche	25	1	2,4	12,0	1,260	1,260	0,004	0,369		
20	Firstlasche	26	1	2,4	12,0	1,260	1,260	0,004	0,369		
63	Sparren	27	1	6,0	16,0	3,450	3,450	0,033	1,687		
65	Sparren	28	1	6,0	18,0	3,470	3,470	0,037	1,687		
66	Sparren	29	1	6,0	18,0	3,470	3,470	0,037	1,687		
67	Sparren	30	1	6,0	18,0	3,470	3,470	0,037	1,687		
62	Sparren	31	1	6,0	18,0	3,470	3,470	0,037	1,687		
68	Sparren	32	1	6,0	18,0	3,470	3,470	0,037	1,687		
69	Sparren	33	1	6,0	18,0	3,470	3,470	0,037	1,687		

#### 4. Die Icon-Leiste der Holzliste



Im Folgenden werden die Icon-Buttons kurz beschrieben:



Hiermit kann eine neue Holzliste angelegt werden.



Hiermit wird eine vorhandene Holzliste geladen.



Speichern der aktuell geöffneten Holzliste.



Zur aktuellen Holzliste eine vorhandene Holzliste hinten anfügen.



Vorhandenes Tabellenlayout laden.



Aktuelles Tabellenlayout speichern.



Aktuelle Holzliste wird gedruckt.



Aktuelle Lagerholzliste wird gedruckt.



Aktuelle Sägewerksliste wird gedruckt.



Aktuell markierter Text wird in die Zwischenablage kopiert und in Holzliste gelöscht.



Aktuell markierter Text wird in die Zwischenablage kopiert.



Der Inhalt der Zwischenablage wird in die Holzliste eingefügt.



Hiermit geht's in die Adressverwaltung



Der Dialog um für die gewünschte Kombination der GK und SK die Preise und Gewichte einzugeben wird geöffnet. Wie „Eingeben“.



Zeigt alle Zwischensummen und die Gesamtsumme alle Positionen an.



Es wird eine neue Zeile eingefügt in der dann das gewünschte Neue Holz mit den notwendigen Eingaben angelegt werden kann.



Es öffnet sich die Datenbank für häufig benötigte Artikel.



In der aktuellen Zeile wird eine Kommentarzeile eingefügt.



In der aktuellen Zeile wird die Zwischensumme eingefügt.



Alle markierten Zeilen werden gelöscht.



Die Hölzer werden nach drei Möglichkeiten zusammengefasst.



Nach aufsteigender Reihenfolge alphabetisch sortieren.



Nach absteigender Reihenfolge alphabetisch sortieren.



Sortieren nach Kriterien.



Der Dialog der Lagerhölzerauswahl wird angezeigt.



Optimieren der Holzliste nach vorhandenen Lagerhölzern.



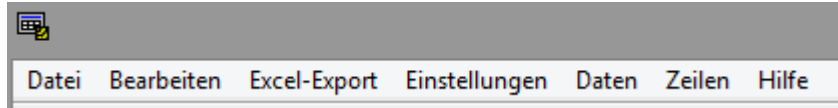
Die Hilfe aufrufen



Hilfe über Icon aufrufen



## 5. Die Textmenüs der Holzliste

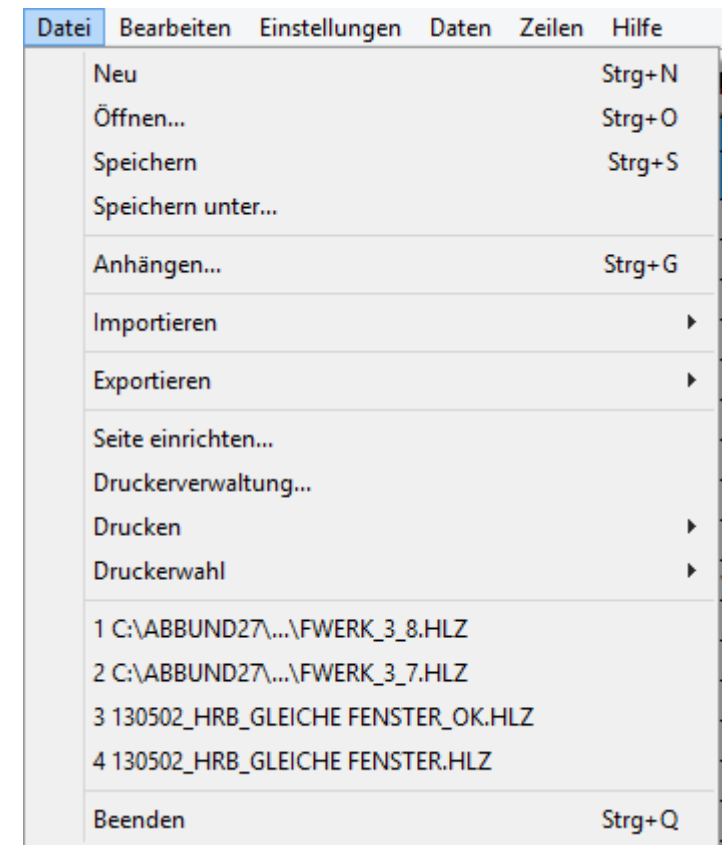


Einige Befehle sind nicht auf den Icons hinterlegt, sondern nur über die Textmenüs erreichbar.

## 5.1. Das Textmenü Datei

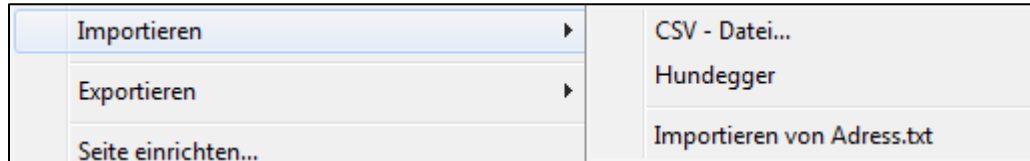
Zunächst kann, wie in vielen anderen Windowsanwendungen auch, **GEÖFFNET (STRG+O)**, **GESPEICHERT (STRG+S)** und **NEU(STRG+N)** angelegt werden. Zur Erleichterung stehen für diese Befehle auch oben angegebene **TASTEN-KOMBINATIONEN** zur Verfügung.

Über **ANHÄNGEN** kann eine weitere Holzliste an die geöffnete angehängen werden. Durch einfachen Doppelklick auf den Dateinamen wird die geöffnete Holzliste mit der angeklickten ergänzt. Die Funktion kann auch über **STRG+G** aufgerufen werden. Ein Zusammenfassen muss dann noch manuell aufgerufen werden.

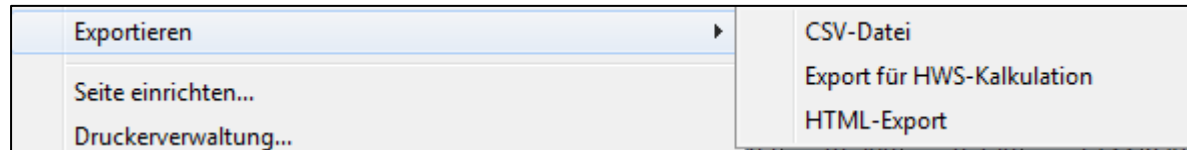


### 5.1.1. Import und Export von Dateien

**IMPORTIERT** werden kann von der Hundegger Abbundanlage und aus der Adressendatei.



**EXPORTIERT** werden kann in das Excelformat .csv, in die HWS Bürosoftware und in das Webbrowserformat HTML.



Der **EXCEL EXPORT** wird im gesonderten **KAPITEL 5.3.** behandelt.



### 5.1.2. CSV-Import Holzliste

Wichtig ist, dass in der ersten Zeile die Reihenfolge steht, diese ist allerdings nicht änderbar. Die Datensätze fangen immer erst ab der zweiten Zeile an. Die verwendeten Trennzeichen sind Semikolons. Die Eingabe von Breite und Höhe müssen in mm angegeben werden, und die Länge in m.

#### Variante 1

Breite in mm	Höhe in mm	Länge in m	Stückzahl
140	140	5	14

Aus dieser Zeile entsteht dann ein Eintrag in der Holzliste mit keiner angegebenen Schnittklasse oder Güteklasse, außerdem heißt das Holz dann „neues Holz“.

#### Variante 2

Breite in mm	Höhe in mm	Länge in m	Stückzahl	SK
140	140	5	14	KVH

Aus dieser Zeile entsteht dann ein Eintrag in der Holzliste mit angegebener Schnittklasse aber ohne Güteklasse, außerdem heißt das Holz dann „neues Holz“.

#### Variante 3

Breite in mm	Höhe in mm	Länge in m	Stückzahl	SK	GK

140	140	5	14	KVH	NSI
-----	-----	---	----	-----	-----

Aus dieser Zeile entsteht dann ein Eintrag in der Holzliste mit angegebener Schnittklasse und Güteklasse, aber das Holz heißt weiterhin „neues Holz“.

#### Variante 4

Breite in mm	Höhe in mm	Länge in m	Stückzahl	SK	GK	Beschreibung
140	140	5	14	KVH	NSI	Koppelfette

Aus dieser Zeile entsteht dann ein Eintrag in der Holzliste mit angegebener Schnittklasse und Güteklasse, und in diesem Fall dem Namen „Koppelfette“

### 5.1.3. CSV-Export Lagerholzliste ohne Bauteil Informationen

Nachdem die Optimierung durchgeführt wurde, kann unter [DATEI / EXPORT / CSV EXPORT](#) die Liste der optimierten Hölzer als CSV-Datei ausgegeben werden.

Diese hat das Format:

Breite in mm	Höhe in mm	Länge in m	Stückzahl	SK	GK
140	140	15	2	-	-
140	140	10	2	-	-

### 5.1.4. Listen drucken

Die nächsten 4 Menüpunkte sind für den Druck der verschiedenen HolzListen zuständig:

Zunächst können über [SEITE EINRICHTEN](#) der obere Rand und einige Druckoptionen eingestellt werden.

Der nächste Punkt Druckerverwaltung entspricht dem aus dem Abbundprogramm. Nähere Infos dazu gibt es in der [PDF DRUCKERVERWALTUNG](#) unter [HILFE/HANDBUCH](#) .

Unter dem Menüpunkt [DRUCKEN](#), kann zwischen der [HOLZ-](#), [SÄGEWERKS-](#) und [LAGERHOLZLISTE](#) gewählt werden.

Drucken	▶	Holzliste...	Strg+P
Druckerwahl	▶	Lagerholzliste...	Strg+R
1 Gaube_ueber_Gechoss_Hoelzer_V27_3_6.HLZ		Sägewerkliste...	Strg+W

Unter Druckerwahl wird auch zwischen den 3 verschiedenen Listen unterschieden und daran anschließend werden die angelegten Drucker angezeigt.

Druckerwahl	▶	Holzlisten-Drucker	▶	<input checked="" type="checkbox"/> Samsung BW
1 Gaube_ueber_Gechoss_Hoelzer_V27_3_6.HLZ		Lagerholzlisten-Drucker	▶	Printer_34
2 H:\SundS_BV\...\1007.HLZ		Sägewerklisten-Drucker	▶	

Es folgt eine Liste der zuletzt geöffneten Dateien.

Mit [BEENDEN](#) wird die Holzliste geschlossen.

## 5.2. Das Menü Bearbeiten

Unter diesem Menüpunkt sind nur die üblichen [KOPIEREN \(STRG-C\)](#) und [EINFÜGEN \(STRG+V\)](#)

Bearbeiten	Einstellungen	Daten
Ausschneiden	Strg+X	
Kopieren	Strg+C	
Einfügen	Strg+V	

Windowsbefehle [AUSSCHNEIDEN \(STRG-X\)](#), angelegt.

### 5.3. Excel Export

#### 5.3.1. Holzliste

Hier kann die Holzliste im Excel Format ausgegeben werden.

Dieser Befehl ist sofort verfügbar.

#### 5.3.2. Lagerholzliste

Hier kann die Lagerholzliste im Excel Format ausgegeben werden.

Dieser Befehl ist verfügbar, wenn schon eine Lagerholzliste angelegt ist.

#### 5.3.3. Lagerholzliste optimiert

Wenn die Optimierung in der Holzliste gestartet wurde, kann diese auch in Excel exportiert werden.

#### 5.3.4. Lagerholzliste ohne BauTeil Info

Wenn die Optimierung in der Holzliste gestartet wurde, kann diese auch in Excel exportiert werden.

#### 5.3.5. Sägewerkliste optimiert

Die Sägewerkliste muss zunächst über [DATEI/DRUCKEN/SÄGEWERKSLISTE](#) in der Holzliste generiert werden.

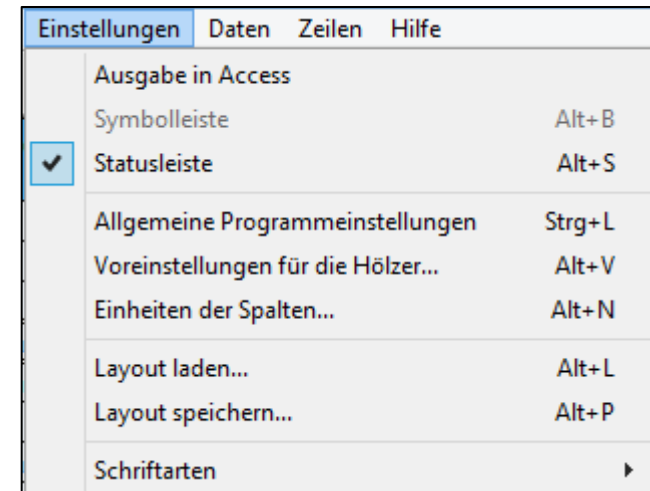
Dann ist die Funktion auch im Excel Export aktiv.

## 5.4. Das Menü Einstellungen

### 5.4.1. Ausgabe in Access

Die **AUSGABE IN ACCESS**, einer Windows-Datenbank-Anwendung kann hier durchgeführt werden.

Wenn die Ausgabe aktiv ist, wird dies durch ein Häkchen angezeigt.



### 5.4.2. Statusleiste

Die **STATUSLEISTE** gibt zusätzliche Informationen zu den gerade genutzten Befehlen.



### 5.4.3. Allgemeine Programmeinstellungen

ALLGEMEINE PROGRAMMEINSTELLUNGEN werden in folgendem Feld vorgenommen:

Hier kann standardmäßig sofort EURO eingestellt werden.

### 5.4.4. Voreinstellungen für die Hölzer:

Voreinstellungen

Schnitt-, Güteklasse und Hobelseiten:

Schnittklasse: KVH   Güteklasse: nsi   Hobelseiten: -

Zumaß und Runden:

Zumaß: 5,0000 cm

Runden: 5,0000 cm

Hölzer zusammenfassen und sortieren:

nicht zusammenfassen

nach Profil

gesamte Liste

Maschinennr.

Hobellängen berücksichtigen

Größeres Holzmaß in Spalte Höhe

OK

Abbrechen

Hilfe

Allgemeine Einstellungen

Preiseinstellungen

Preise in:  Euro    Landeswährung

Landeswährung: EUR

1 Euro = 1,9558 EUR

Max. Zeit (sec) 10,0000

OK

Abbrechen

Hilfe

Hier öffnet sich, wie zu Beginn des Programms eine Eingabemaske (siehe 3.1.)



#### 5.4.5. Einheiten der Spalten

Über **EINHEITEN DER SPALTEN** erscheint folgendes Fenster. Hier können für die Querschnitte, die Längenmaße und die Flächen- und Raummaße die Einheiten festgelegt werden.

**Spalteneinstellungen**

**Querschnitte**  
 Einheiten:  m  cm  mm  inch  
 Nachkommastellen:  0  1  2  3

**Längenmaße**  
 Einheiten:  m  cm  mm  inch  
 Nachkommastellen:  0  1  2  3

**Flächen-/Raummaße**  
 Einheiten:  m  cm  mm  inch  
 Nachkommastellen:  0  1  2  3

OK  
Abbruch

#### 5.4.6. Layouts Laden und Speichern

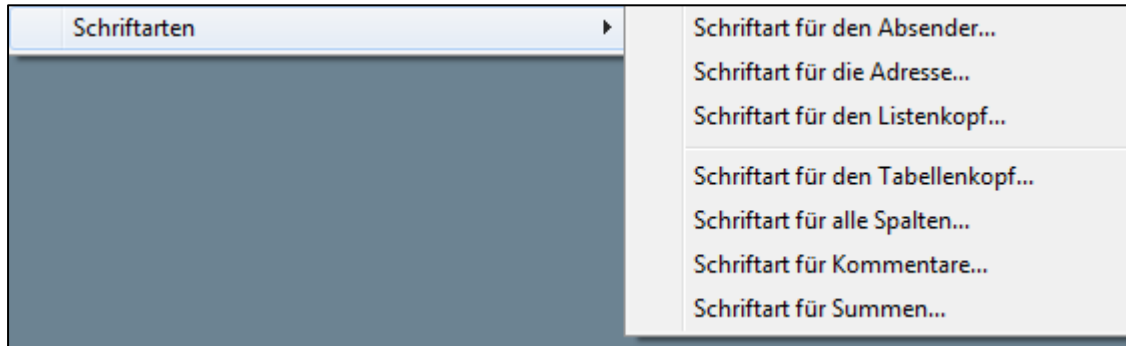
Eine weitere Besonderheit der Holzliste ist, dass vorgenommene **LAYOUTS GESPEICHERT UND GELADEN** werden können. Dazu speichert die Holzliste eine Datei mit der Endung .lay.

DIN A4 mit Bauteilnummer + Info.lay	07.11.2011 10:24	LAY-Datei
DIN A4 mit Bauteilnummer.lay	07.11.2011 10:17	LAY-Datei
DIN A4 mit Maschinenummer.lay	07.11.2011 10:15	LAY-Datei
DIN A4 mit Rohholzquerschnitt + Info.lay	07.11.2011 10:22	LAY-Datei
DIN A4 mit Rohholzquerschnitt.lay	07.11.2011 10:18	LAY-Datei
Layout_01.lay	25.06.2012 12:46	LAY-Datei

Es gibt ferner im Ordner **ABBUND/DATEN** voreingestellte Layouts, in denen die einzelnen Spalten bestimmten Anforderungen angepasst sind.

#### 5.4.7. Schriftarten

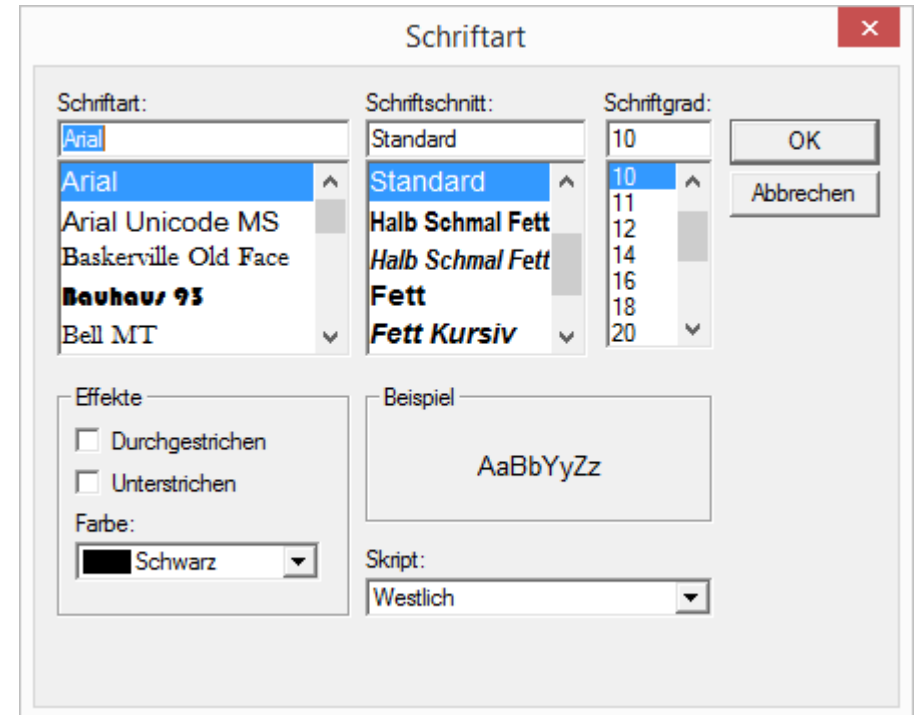
Unter dem Menüpunkt **SCHRIFTARTEN**, können für verschiedene Bereiche der Holzliste Schriftarten definiert werden:



Ist ein Bereich ausgewählt, öffnet sich folgendes Fenster:

Hier können dann **SCHRIFTART**, **SCHRIFTSCHNITT** und **SCHRIFTGRAD** (Größe) eingestellt werden.

Außerdem gibt es noch die **EFFEKTE DURCHGESTRICHEN** und **UNTERSTRICHEN**, sowie die Wahl der **TEXTFARBE**.



## 5.5. Das Menü Daten

Unter dem Menü **DATEN**, können die umfangreichsten Einstellungen vorgenommen werden.

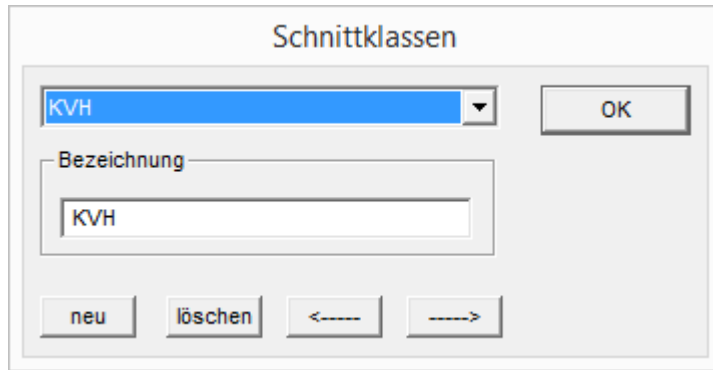
Daten	Zeilen	Hilfe
Projektbeschreibung...		Alt+J
Texte Schnittklasse...		Alt+K
Texte Güteklasse...		Alt+G
SK/GK Kombinationen		▶
Sägewerklisten...		Alt+W
Absender...		Alt+E
Adresse...		Alt+A
Artikelstamm...		Alt+R
Lagerhölzer...		Alt+Z
Optimieren...		Alt+T

Zunächst ist dort die **PROJEKTBSCHREIBUNG**, auch über das Tastenkürzel **ALT+J** aufzurufen.

Es wird automatisch der Name des Bauvorhabens eingetragen.

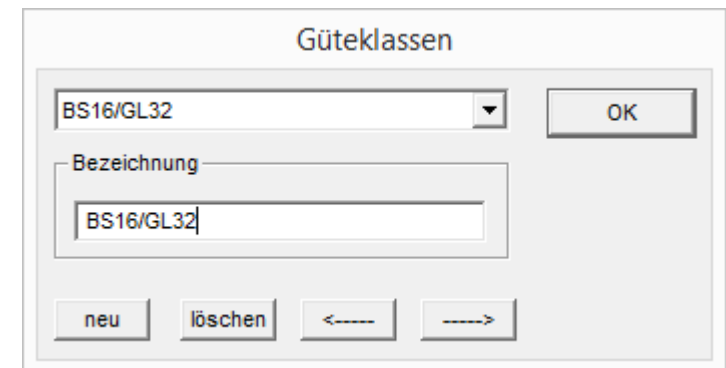
Die weiteren Felder sind rechts aus dem Bild zu sehen.

Außerdem kann mit einem Häkchen vermerkt werden, dass **ALLE MAßE ABBUNDMAßE** sind.

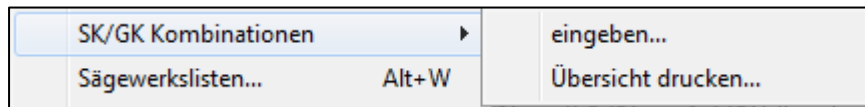


Über **TEXTE SCHNITTKLASSE** kann die gewünschte Schnittklasse eingestellt werden. Über **NEU** kann auch eine neue angelegt werden. Mit den Pfeiltasten kann in der Liste hin- und hergewechselt werden.

Über **TEXTE GÜTEKLASSE** kann die Qualität des gewählten Holzes bestimmt werden.



Es können jetzt aus dem Eingabedialog SK/GK Kombinationen gültige Kombinationen ausgesucht werden.



Sind bei SK und bei GK 2 zusammengehörende Klassen ausgewählt, wird das Häkchen bei **GÜLTIGE KOMBINATIONEN** automatisch gesetzt. Es können aber auch weitere neue Kombinationen eingegeben werden.

Mit **ÜBERSICHT DRUCKEN** kann eine Liste der gültigen Klassen ausgedruckt werden. Hier sind auch die Gewichte pro **KUBIKMETER HOLZ** abgelegt.

SK/GK-Kombinationen							Seite 1 von 1
SK	GK	Preis [EUR/m³]	Überlänge ab [m]	Überlänge Aufpr. [EUR/m³]	Überquerschnitt ab [m²]	Überquerschnitt Aufpr. [EUR/m³]	Gewicht [kg/m³]
-	-	-	-	-	-	-	-
S	-	-	-	-	-	-	-
A	-	-	-	-	-	-	-
AB	-	-	-	-	-	-	-
B5H	-	-	-	-	-	-	-
KBH	-	-	-	-	-	-	-
KVH	-	-	-	-	-	-	-
FSH	-	-	-	-	-	-	-
TJL	-	-	-	-	-	-	-
QLH	-	-	-	-	-	-	-
DJO	-	-	-	-	-	-	-
TRIO	-	-	-	-	-	-	-
LÄ	-	-	-	-	-	-	-
DG	-	-	-	-	-	-	-
EI	-	-	-	-	-	-	-
FI	-	-	-	-	-	-	-
KI	-	-	-	-	-	-	-
TA	-	-	-	-	-	-	-
AZO	-	-	-	-	-	-	-
TK	-	-	-	-	-	-	-
KERTO	-	-	-	-	-	-	-
C14	-	-	-	-	-	-	290.000
C16	-	-	-	-	-	-	310.000
C18	-	-	-	-	-	-	320.000
C20	-	-	-	-	-	-	330.000
C22	-	-	-	-	-	-	340.000
C24	-	-	-	-	-	-	350.000
C27	-	-	-	-	-	-	370.000
C30	-	-	-	-	-	-	380.000
C35	-	-	-	-	-	-	400.000
C40	-	-	-	-	-	-	420.000
D30	-	-	-	-	-	-	530.000
D35	-	-	-	-	-	-	560.000
D40	-	-	-	-	-	-	590.000
D60	-	-	-	-	-	-	700.000
D70	-	-	-	-	-	-	900.000
GL24H	-	-	-	-	-	-	380.000
GL28H	-	-	-	-	-	-	410.000
GL32H	-	-	-	-	-	-	430.000
GL36H	-	-	-	-	-	-	450.000
GL24C	-	-	-	-	-	-	350.000
GL28C	-	-	-	-	-	-	380.000
GL32C	-	-	-	-	-	-	410.000
GL36C	-	-	-	-	-	-	430.000
S	I	-	-	-	-	-	-
S	II	-	-	-	-	-	-
S	S10	-	-	-	-	-	-

Daten für GK/SK Kombinationen

GK/SK Kombination

SK:  GK:

gültige Kombination

Überlänge falls größer als

Überquerschnitt falls größer als

Aufschlag für Rohholzquerschr  %

Preise

Preis:  EUR/m<sup>3</sup>

Zuschlag bei Überlänge:  EUR/m<sup>3</sup>

Zuschlag bei Überquerschnitt:  EUR/m<sup>3</sup>

Gewicht

Gewicht:  kg/m<sup>3</sup>

OK

Hilfe

Es können die **ÜBERLÄNGE** und der **ÜBERQUERSCHNITT**, sowie die dazugehörigen **PREISE** dazu eingegeben werden.

Außerdem das **GEWICHT** in kg für das Holz pro m<sup>3</sup>.

### 5.5.1. Sägewerklisten

Über den Dialog **SÄGEWERKSLISTEN** können bei verschiedenen Sägewerklisten nach den verschiedenen Schnitt- und Güteklassen Kombinationen erzeugt werden.

Um eine neue Sägewerkliste zu erzeugen muss auf **NEU** geklickt werden und in dem Feld Bezeichnung der Namen der Liste eingegeben werden.

Danach müssen im Feld **SK/GK-KOMBINATION** die verschiedenen gewünschten Kombinationen markiert werden.


So kann z.B. eine Liste für das Sägewerk sowie eine für den Leimholzlieferanten erzeugt werden. Nach dem Anklicken von Adresse, muss die Anschrift des Sägewerkes oder die des Leimholzlieferanten über den Button Neu eingetragen werden.

In dem Eingabedialog der Sägewerklisten kann mit einem Häkchen bestätigt werden, dass die eingegebene Adresse auch gedruckt wird. In dem Feld **BEZEICHNUNG** kann der Name der Sägewerkliste eingetragen werden.

Ferner werden die **SK/GK KOMBINATIONEN** angezeigt.

Außerdem kann die **STÄRKE DES SÄGEBLATTES** eingestellt werden.



Über den Menüpunkt **DATEI/DRUCKEN/SÄGEWERKSLISTE** oder über das Icon  wird die Auswahl der hier eingestellten Listen angezeigt. Die Adresse, die durch Anklicken von Adresse eingegeben wurde, wird automatisch der richtigen Liste zugeordnet.

Zunächst kann ein Rundungswert eingestellt werden.

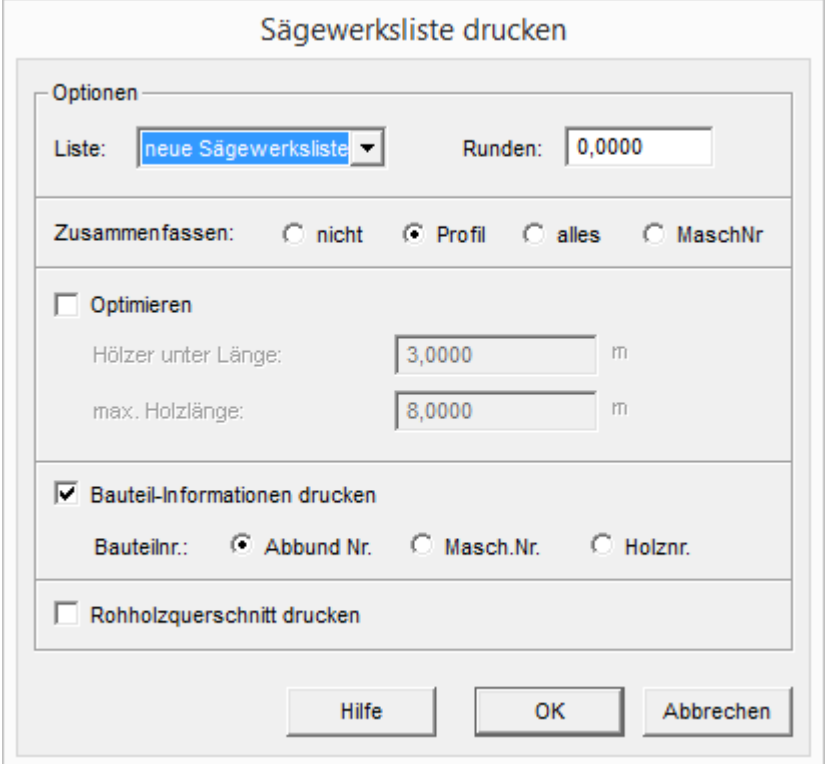
Der Name der Liste wird angezeigt.

Es kann eingestellt werden, wie die Liste zusammengefasst wird.

Mit einem Häkchen bei Optimieren können Werte für Holz untere Länge und max. Holzlänge eingegeben werden.

Ferner kann eine der Bauteilnummern mitgedruckt werden.

Es kann auch der Rohholzquerschnitt mitgedruckt werden.



Sägewerkliste drucken

Optionen

Liste: neue Sägewerkliste Runden: 0,0000

Zusammenfassen:  nicht  Profil  alles  MaschNr

Optimieren

Hölzer unter Länge: 3,0000 m

max. Holzlänge: 8,0000 m

Bauteil-Informationen drucken

Bauteilnr.:  Abbund Nr.  Masch.Nr.  Holznr.

Rohholzquerschnitt drucken

Hilfe OK Abbrechen

Über die Felder **ABSENDER** und **ADRESSE** öffnet sich wieder diese Maske.

Wichtig:

Nach dem Eintragen muss unbedingt auf **ÜBERNEHMEN** geklickt werden.

**Adressenverwaltung**

S&S Datentechnik

**Adresse**

Betriebsart:	S&S Datentechnik für den Holzbau	<input checked="" type="checkbox"/>
Name:		
Vorname:	S&S Datentechnik	<input type="checkbox"/>
Straße:	Bensberger Strasse 252	<input checked="" type="checkbox"/>
PLZ:	D-51469	
Ort:	Bergisch Gladbach	<input checked="" type="checkbox"/>
Kunden Nr.:		
Telefon 1:	02202-96955-0	
Telefon 2:		
FAX:	02202-96955-40	
E-Mail:	info@abbund.com	
Ansprechpartner:	www.abbund.com	

OK  
Abbruch  
Übernehmen

neu löschen <-----> ----->

### 5.5.2. Artikelstamm

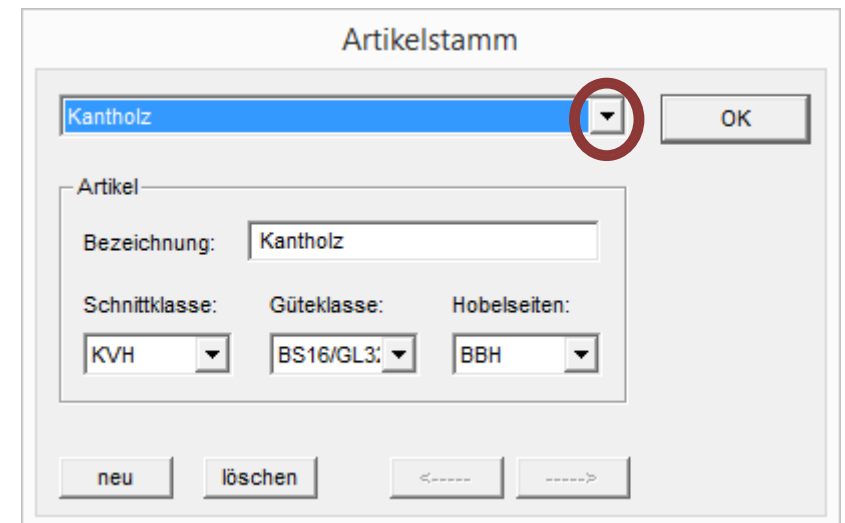


Als Nächstes können **ARTIKEL** in eine Maske eingegeben werden.

Über den Button **NEU** wird automatisch „Neuer Artikel“ in die Bezeichnungsfelder eingetragen. Dieses kann überschrieben werden.

Außerdem werden für jeden Artikel die **SCHNITTKLASSE** und die **GÜTEKLASSE** sowie die **HOBELSEITEN** eingetragen.

In der ersten Zeile kann dann aus den eingegebenen Hölzern über das kleine schwarze Dreieck rechts ausgewählt werden.



### 5.5.3. Lagerhölzer

Eine weitere Funktion, die über den Menüpunkt Daten zu erreichen ist, sind die **LAGERHÖLZER** der Lagerholzliste.

Über eine Lagerholzliste kann der Verbrauch gelagerter Hölzer optimiert werden.

Es ist darauf zu achten, dass **BREITE** und **STÄRKE** des Holzes, anders als die Längen in m, **IN CM** angegeben werden müssen. Dass beim Optimieren Breite und Stärke vertauscht werden dürfen, wird jetzt über ein Häkchen in den Voreinstellungen bei **GRÖßERES HOLZMAß IN SPALTE HÖHE** gesteuert.

Lagerholzliste - Lagerholz.lag

Drucken...

Breite [cm]	Stärke [cm]	SK	GK	Länge1 [m]	Länge2 [m]	Länge3 [m]	Länge4 [m]	Länge5 [m]	Länge6 [m]	Länge7 [m]	Länge8 [m]	Länge9 [m]	Länge10 [m]	Länge11 [m]	Länge12 [m]	löschen
6.00	12.00	BSH	-	12.00												X
8.00	18.00	BSH	-	12.00												X
10.00	10.00	BSH	-	12.00												X
10.00	12.00	BSH	-	12.00												X
10.00	20.00	BSH	-	12.00												X
12.00	12.00	BSH	-	12.00												X
14.00	14.00	BSH	-	12.00												X
14.00	24.00	BSH	-	12.00												X
16.00	16.00	BSH	-	12.00												X
16.00	28.00	BSH	-		13.00											X
18.00	32.00	BSH	-		13.00											X
20.00	32.00	BSH	-		13.00											X
20.00	36.00	BSH	-		13.00											X
20.00	40.00	BSH	-		13.00											X
4.00	6.00	KVH	nsi	5.00												X
6.00	6.00	KVH	nsi	5.00												X
6.00	8.00	KVH	nsi	5.00												X
6.00	10.00	KVH	nsi	5.00				13.00								X
6.00	12.00	KVH	nsi	5.00				13.00	6.50							X
6.00	14.00	KVH	nsi	5.00				13.00								X
6.00	16.00	KVH	nsi	5.00				13.00	6.50							X
6.00	18.00	KVH	nsi		7.50	8.50		13.00	6.50	10.50						X

neues Lagerholz    letztes kopieren    < >    Seite 1/3    53 von insgesamt 53 Einträgen angezeigt

Laden...    Speichern...    Stärke des Sägeblattes: 10,0 mm    OK    Abbrechen    Hilfe

Voreinstellungen

Schnitt-, Güteklasse und Hobelseiten:

Schnittklasse: Güteklasse: Hobelseiten:

Zumaß und Runden:

Zumaß: 0,0000 cm

Runden: 1,0000 cm

Hölzer zusammenfassen und sortieren:

nicht zusammenfassen

nach Profil

gesamte Liste

Maschinennr.

Hobellängen berücksichtigen

Größeres Holzmaß in Spalte Höhe

OK    Abbrechen    Hilfe

Hinweis:

Es muss darauf geachtet werden, dass in der **1TEN SPALTE BREITE** **IMMER DER KLEINERE WERT** eingetragen wird.

Mit der Lagerholzliste können so angefangene Längen mit in die Planung einbezogen und der allgemeine Bestand komfortabel verwaltet werden.

Ein neues Holz wird über den Button **NEUES LAGERHOLZ** angelegt. Es können in einer Zeile bis zu 12 Hölzer gleichen Querschnitts mit verschiedenen Längen angelegt werden.

Mehrfach vorhandene Hölzer könne mit dem Button **LETZTES KOPIEREN** einfach zusätzlich angelegt werden.

Über die Button **LADEN** und **SPEICHERN** kann die Lagerholzliste standardmäßig im Ordner **ABBUND/DATEN** abgelegt und wieder aufgerufen werden.

Außerdem kann die **STÄRKE DES SÄGEBLATTES** eingegeben werden, um den zusätzlichen Verschnitt bei den RestLängen zu berücksichtigen.

Besteht die Lagerholzliste aus mehreren Seiten, kann die Ansicht mit den Pfeilbuttons nach links und nach rechts gewechselt werden.

Am Ende jeder Zeile befindet sich ein **X-BUTTON**, mit dem die betreffende Zeile gelöscht werden kann.

5.5.4. Optimieren (angewendete Lagerholzliste drucken)

Mit der Funktion **OPTIMIEREN** öffnet sich folgendes Eingabefenster, aus dem heraus die auf die offene Holzliste angewendete Lagerholzliste nach verschiedenen Sortierungen gedruckt werden kann.

**Lagerholzliste drucken**

Bauteil-Informationen drucken

Bauteilnr.:  Abbund Nr.  Masch.Nr.  Holznr.

Lagerholzliste						Seite 1 von 1
Bauvorhaben: Pfettend_0025 mit 2Gesch_Neu(Gaube_ueber_Gechoss_Hoelzer_V27_5.HLZ)						
Datum:						
SK	GK	Querschnitt	Länge	Stück		
1	TJI	-	6x6	6.00	1	
2	TJI	-	8x8	6.00	1	
3	TJI	-	8x18	12.00	7	
4	TJI	-	12x12	12.00	2	
5			8.00	12		
6	TJI	-	12x14	12.00	1	
7	TJI	-	16x6	12.00	5	
Summe Netto: Länge: 240.284 m Kubik: 3.271 m³						
Summe Verschnitt: Länge: 47.716 m Kubik: 0.505 m³						
Summe Brutto: Länge: 288.000 m Kubik: 3.775 m³						
Lieferdatum						
S&S Datentechnik für den Holzbau GmbH						
Bensberger Strasse 252						
D-51469 Bergisch Gladbach						

Die Lagerholzliste kann auch ohne Bauteilinformationen gedruckt werden. Es werden dann nur die aus dem Lager verwendeten Hölzerlängen angezeigt.

## 5.6. Das Menü Zeilen

Zeilen	Hilfe
Holz einfügen	F2
Holz einfügen aus Artikelstamm...	F3
Kommentar einfügen	F4
Zwischensumme einfügen	F5
markierte Zeilen löschen	F8
zusammenfassen	Alt+U
aufsteigend sortieren	Alt+O
absteigend sortieren	Alt+D
sortieren nach Kriterien...	Alt+I
Summen anzeigen	F10

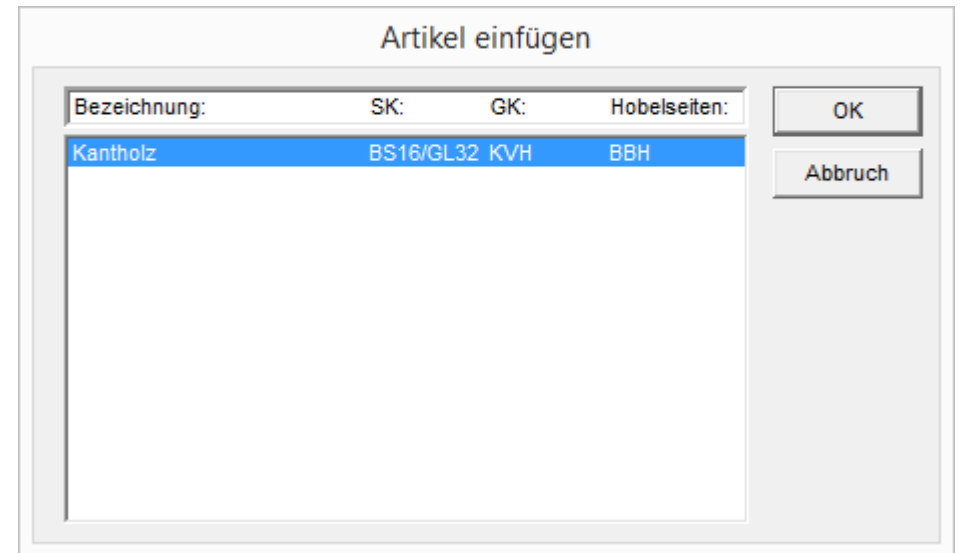
Aus dem Menü Zeilen heraus können verschiedene Änderungen an der Holzliste vorgenommen werden. Außerdem sind alle Funktionen wieder mit Tastenkürzeln versehen.

### 5.6.1.- Holz einfügen

Um die Funktion **HOLZ EINFÜGEN** sinnvoll anzuwenden, muss zunächst eine Zeile durch Linksklick auf die in der 1.Spalte fortlaufende Nummer markiert werden. Die so markierte Zeilennummer erhält ein sog. Neues Holz mit Nullwerten in den Spalten.

5.6.2. Holz einfügen aus Artikelstamm

Soll ein **HOLZ AUS DEM ARTIKELSTAMM EINGEFÜGT** werden, öffnet sich diese schon angelegte Liste und eine Position muss blau markiert und dann auf **OK** geklickt werden.



5.6.3. Kommentar einfügen

48	16	Firstlasche	21	1	2,4	12,0	1,260	1,260	0,004	0,369
49	17	Firstlasche	22	1	2,4	12,0	1,260	1,260	0,004	0,369
50	18	Firstlasche	23	1	2,4	12,0	1,260	1,260	0,004	0,369
51	15	Firstlasche	24	1	2,4	12,0	1,260	1,260	0,004	0,369
52	19	Firstlasche	25	1	2,4	12,0	1,260	1,260	0,004	0,369
53	20	Firstlasche	26	1	2,4	12,0	1,260	1,260	0,004	0,369
Hier steht ein Text										
54	63	Sparren	27	1	6,0	16,0	3,450	3,450	0,033	1,537
55	65	Sparren	28	1	6,0	18,0	3,470	3,470	0,037	1,687

Beim **EINFÜGEN EINES KOMMENTARS** wird dieser als komplette Zeile oberhalb der markierten Zeile eingefügt. Diese muss wieder von der 1.Spalte aus markiert werden, um diesen zum Beispiel mit der ENTF-Taste wieder zu löschen.



#### 5.6.4. Zwischensumme einfügen

Um eine **ZWISCHENSUMME EINZUFÜGEN**, sollte wieder die Zeile markiert werden, über der die Zwischensumme berechnet werden soll. Es wird eine neue Zeile eingefügt, die die Stückzahl, die Gesamt -längen, -flächen und -kubik berechnet. (Siehe 5.6.6.. Beispielbild)

#### 5.6.5. Markierte Zeilen löschen

Mit dem Befehl **MARKIERTE ZEILEN LÖSCHEN**, können eine oder auch mehrere mit gedrückter STRG-Taste gewählte Zeilen aus der Liste entfernt werden.

Wichtig:

Auch wenn **NUR 1 FELD DER ZEILE MARKIERT** ist, wird die komplette Zeile bei Ausführen dieses Befehls gelöscht.

Die Funktion **ZUSAMMENFASSEN** ist aktiv, wenn in den Voreinstellungen(siehe 3.1.) ein Vorsortierung getroffen wurde.

5.6.6. Summen anzeigen

Über **SUMMEN ANZEIGEN** lässt sich jede eigens angelegte Zwischennummer und die Endsumme anzeigen. Eine Art Sortierung der Zwischenbereiche erfolgt über die Positionsnummern.

Position	Stück	Ges. Länge	Ges. Fläche	Kubik	Hobellänge	Hobelfläche	Preis	Gewicht
1 -	37	37	57.800	32.766	0.781	0.000	0.000	0.00
38 -	71	34	101.890	46.709	1.106	0.000	0.000	0.00
1 -	71	71	159.690	79.475	1.887	0.000	0.000	0.00

Hilfe OK Abbrechen

### 5.6.7. Sortieren der Holzliste

Im Folgenden gibt es noch 3 Möglichkeiten, die Holzliste zu sortieren.

Für die Funktionen **AUFSTIEGEND** und **ABSTIEGEND** muss die Spalte, nach der sortiert werden soll, durch einen Klick in die blaue Überschrift komplett markiert werden. Diese erscheint dann mit umgekehrten Farben (invertiert).

Eine 3. Möglichkeit ist es, **NACH** mehreren **KRITERIEN** zu **SORTIEREN**. Dazu öffnet sich folgendes Fenster:

Hier kann eine Sortierreihenfolge festgelegt werden:

So kann zum Beispiel zunächst nach der Breite der Hölzer sortiert werden. Treten gleiche Breiten auf werden diese dann nach Höhe sortiert usw.

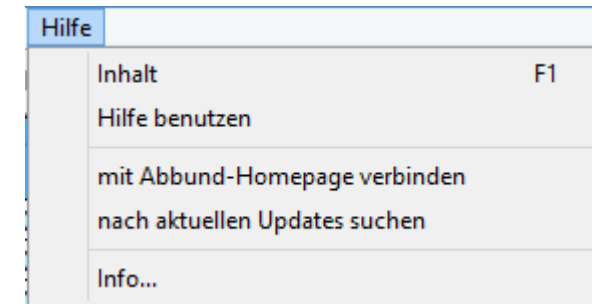
Das Fenster ist mit 12 durchnummerierten Suchkriterien ausgestattet. Um eine der Spalten, nach denen sortiert werden soll, auszuwählen, muss auf die kleinen Dreiecke neben den weißen Feldern geklickt werden. Hier stehen dann alle Spaltenüberschriften zur Auswahl zur Verfügung.

## 5.7. Das Menü Hilfe

Zunächst kann hier über **INHALT** die Hilfe der Holzliste aufgerufen werden.

Außerdem sind hier einige Funktionen, die auch aus dem Abbund-Programm verfügbar sind, aufzurufen.

Zum einen kann über einen schon eingerichteten Explorer mit unserer Homepage verbunden zum anderen dort nach Updates gesucht werden.



Über die Funktion **INFO** wird die aktuelle Version und ihr Erscheinungsdatum der Holzliste angezeigt.

Über den Button **FERNWARTUNG STARTEN** besteht für Pflegekunden die Möglichkeit, unsere Hotline bei Problemen mit oder Fragen zu dem Programm direkt auf den Rechner gehen zu lassen, um Hilfestellungen bieten zu können.

## 6. Das Kontextmenü (rechte Maustaste)

Hier sind nochmal wichtige Eigenschaften der Hölzer aufzurufen.

So kann ein **ZUMAB** gesetzt werden oder die Länge der Hölzer **GERUNDET** werden.

Ferner können die drei verschiedenen **LISTEN** wie über **DATEI/DRUCKERWAHL** zum Ausdruck gebracht werden.

